

PRESSEMITTEILUNG

Zeppelin Systems setzt Impulse für eine effiziente Batterieproduktion auf der Battery Show Europe 2026

Friedrichshafen, 27. Mai 2026. Zeppelin Systems präsentiert auf der Battery Show Europe 2026 in Stuttgart Lösungen für zentrale Prozessschritte der industriellen Herstellung von Batteriemassen – von zuverlässiger Materialhandhabung über präzise Dosiersysteme bis hin zu leistungsstarker Mischtechnologie. Ergänzend zeigt das Unternehmen aktuelle Weiterentwicklungen für die flexible Kalenderbeschickung und präsentiert eine Produktneuheit, mit der sich Mischprozesse im Versuchsmaßstab unter kontrollierten Bedingungen testen lassen. Die Fachmesse findet vom 9. bis 11. Juni 2026 statt. Besucher finden Zeppelin Systems in Halle 1, Stand J66.

Als international tätiger Anlagenbauer entwickelt Zeppelin Systems maßgeschneiderte Lösungen für das Handling hochwertiger Rohstoffe – von der Lagerung über Förderung und Dosierung bis hin zum Mischen. Das Unternehmen bündelt langjährige Erfahrung und technologisches Know-how, um Produktionsprozesse effizient, sicher und skalierbar zu gestalten.

„Die Anforderungen an die Batteriemassenproduktion steigen kontinuierlich, insbesondere im Hinblick auf Effizienz, Skalierbarkeit und Prozessstabilität. Mit unseren Lösungen unterstützen wir Kunden dabei, ihre Produktion zuverlässig in den industriellen Maßstab zu überführen und dadurch zukunftsfähig auszulegen“, erklärt Sascha Stiller, CEO der Zeppelin Systems GmbH. „Dabei kombinieren wir bewährte Technologien mit gezielten Innovationen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.“

Rohstoffhandling als Basis stabiler Prozesse

Ein zentraler Erfolgsfaktor bei der Herstellung von Batteriemassen ist der sichere und kontrollierte Umgang mit Rohstoffen. Zeppelin Systems bietet Lösungen, die eine schnelle Entleerung unterschiedlichster Gebinde ermöglichen und gleichzeitig eine produktschonende Förderung sicherstellen. Moderne Containment-Konzepte und ein durchgängiges Batch-Management sorgen für Sicherheit und Rückverfolgbarkeit.

Mischtechnologie für anspruchsvolle Batteriematerialien

Das Mischen zählt zu den entscheidenden Prozessschritten in der Batteriemassenproduktion. Zeppelin Systems setzt hierfür auf Hochleistungsintensivmischer, die eine gleichmäßige Verteilung und gezielte Aufbereitung der Rohstoffe ermöglichen. Die Systeme eignen sich insbesondere für Anwendungen im Trocken- und Semi-Trockenmischverfahren. Durch die gezielte Beeinflussung der Partikelstruktur lassen sich Materialeigenschaften optimieren. Gleichzeitig sorgen robuste Auslegungen für eine hohe Standzeit – auch bei anspruchsvollen Einsatzstoffen.

Neue Perspektiven im Micro-Environment

Mit einer Produktneuheit für Mischprozesse im Versuchsmaßstab zeigt Zeppelin Systems auf der Battery Show Europe neue Möglichkeiten für die Prozessentwicklung. Die Lösung ermöglicht es, sensible Materialien unter exakt kontrollierten Bedingungen zu testen – ohne dafür einen großen Trockenraum zu benötigen. Damit eröffnet Zeppelin Systems zusätzliche Perspektiven für Entwicklungs- und Testprozesse in kompakten, kontrollierten Produktionsumgebungen.

Mehr Flexibilität in der Kalenderbeschickung

Zur kontinuierlichen Produktion von Batterieelektroden im Trockenbeschichtungsverfahren setzt Zeppelin Systems auf seine Zuführ- und Dosiereinheit FDU. Sie gewährleistet eine vollautomatische und gleichmäßige Materialzufuhr und ist für unterschiedliche Durchsätze vom Labor- bis zum Produktionsmaßstab verfügbar.

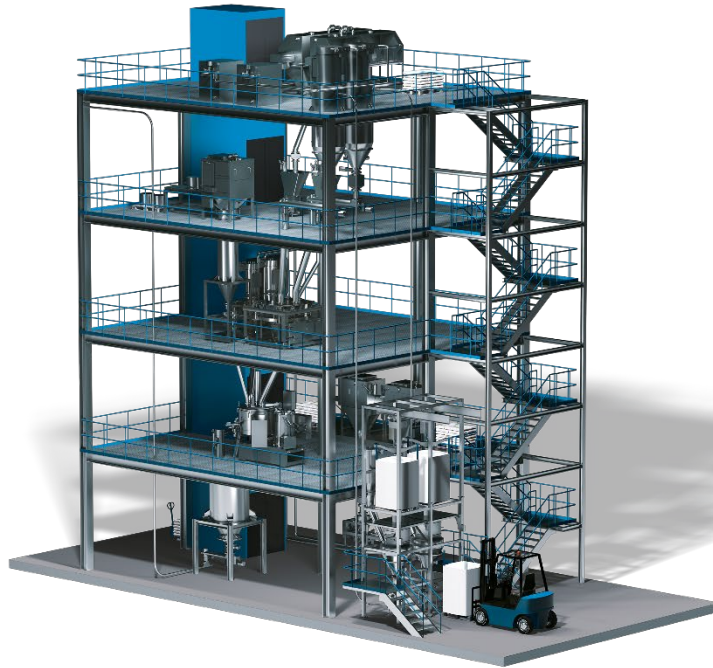
Neu ist eine stufenlos einstellbare Schachtbreite, die eine flexible Anpassung an unterschiedliche Filmbreiten ermöglicht. Damit lässt sich die FDU noch vielseitiger in bestehenden Produktionsumgebungen einsetzen und bleibt gleichzeitig kompatibel mit gängigen Kalenderkonfigurationen. Die speziell entwickelte Geometrie der Komponenten reduziert zudem das Risiko von Materialbrücken und unterstützt einen stabilen, kontinuierlichen Betrieb. Ergänzende Absaugkonzepte tragen dazu bei, Staubemissionen gezielt zu minimieren.

Testzentren für individuelle Prozessoptimierung

Zur Weiterentwicklung und Absicherung von Produktionsprozessen betreibt Zeppelin Systems mehrere Testzentren. Dort lassen sich Verfahren im Labor- und Produktionsmaßstab analysieren und optimieren. In Kassel liegt der Fokus auf Mischtechnologie, während in Friedrichshafen insbesondere Materialverhalten und Dosierprozesse untersucht werden. Kunden profitieren von individuell ausgelegten Testszenarien sowie fundierten Analysen zu Produkteigenschaften und Prozessparametern.

Internationale Projekte und kontinuierliche Weiterentwicklung

Zeppelin Systems engagiert sich in Forschungs- und Entwicklungsprojekten zur Optimierung der Batteriemassenproduktion. Zahlreiche internationale Kundenprojekte unterstreichen die Umsetzungskompetenz des Unternehmens. Weltweit wurden bereits Anlagen mit einer Gesamtleistung von über 150 Gigawattstunden realisiert – unter anderem in Europa, Asien und den USA.



Bildunterschrift: Die Mischanlage mit Förder- und Dosiertechnik von Zeppelin Systems zeigt eine typische Lösung für die Produktion von Batteriemassen.

© Zeppelin Systems GmbH, zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

Über den Zeppelin Anlagenbau

Zeppelin Systems ist spezialisiert auf die Konzeption, den Bau und die technologische Weiterentwicklung von Industrieanlagen zum Lagern, Fördern, Mischen, Dosieren und Verwiegen hochwertiger Schüttgüter und Rohstoffe. Mit weltweit rund 1.800 Mitarbeitenden schafft Zeppelin Systems täglich Lösungen für Kunden aus den Industriebereichen Kunststoff, Chemie, Gummi und Reifen. Auch die Lebens- und Nahrungsmittelindustrie schätzt die langjährige Turn-Key Erfahrung und das technologische Know-how von Zeppelin Systems. Von der Anlagenplanung über die Projekt-Realisierung bis hin zum After-Sales-Service inklusive Prozessoptimierung – Zeppelin Systems als integrierter Lösungsanbieter liefert Komplettlösungen aus einer Hand. Dabei besticht jede Zeppelin Anlage durch individuell umgesetzte Kundenanforderungen, smarte Automatisierungslösungen und umfassenden Service. Das nennen wir gelebte Ingenieurskunst, die den gesamten Lebenszyklus einer Anlage abdeckt. Mit Wurzeln in Deutschland und global an über 20 Standorten dieser Welt, ermöglicht Zeppelin Systems seinen Kunden auch Tests im Industriemaßstab, um die Auslegung von Anlagen zu prüfen und nachhaltig zu optimieren. Darüber hinaus entwickelt und fertigt Zeppelin Systems auch Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau, die sich nahtlos in Fremdanlagen einbinden lassen. Wir schaffen täglich Lösungen für unsere Kunden. We Create Solutions! Weitere Informationen unter zeppelin-systems.com.

Über den Zeppelin Konzern

Die Zeppelin Gruppe ist ein weltweit tätiger Vertriebs- und Serviceanbieter mit umfassender Branchenexpertise in den Bereichen Bau, Antrieb und Energie. Basis für den Unternehmenserfolg bilden die etablierten Marken Zeppelin Cat, Zeppelin Rental und Zeppelin Power Systems sowie die Anlagenbausparte Zeppelin Systems. Zeppelin begleitet seine Kunden mit einem ganzheitlichen Leistungsportfolio – von Beratung, Engineering und Vertrieb über Miet- und Projektlösungen bis hin zu Service, Wartung und digitalen Lösungen. Rund 12.000 Mitarbeitende in 29 Ländern machen Zeppelin zu einer leistungsstarken, global aufgestellten Gruppe. Im Geschäftsjahr 2025 erzielte Zeppelin einen Umsatz von 4,4 Milliarden Euro. Holdinggesellschaft ist die Zeppelin GmbH mit juristischem Sitz in Friedrichshafen, die Unternehmenszentrale befindet sich in Garching bei München. Die Zeppelin Gruppe befindet sich im Eigentum der Zeppelin-Stiftung. Weitere Informationen unter www.zeppelin.com.

Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen
Deutschland

Mareike Miller
Senior Marketing Manager
Tel.: +49 171 2945611
Fax: +49 7541 202 – 14 05
E-Mail: mareike.miller@zeppelin.com
zeppelin-systems.com