

PRESSEMITTEILUNG

Zeppelin Systems setzt auf ganzheitliche Anlagenlösungen für die Reifenindustrie auf der Tire Technology Expo 2026

Friedrichshafen, 26. Februar 2026. Zeppelin Systems stellt auf der Tire Technology Expo in Hannover vom 3. bis 5. März 2026 in Halle 21 an Stand 7065, seine umfassenden Anlagenbaulösungen für die Reifenherstellung, nachhaltiges Materialhandling und Reifenrecycling vor. Als globaler Lösungsanbieter arbeitet Zeppelin Systems eng mit seinen Kunden zusammen und entwickelt maßgeschneiderte Anlagenkonzepte, die gleichzeitig höchste Standards in Effizienz, Qualität und Nachhaltigkeit gewährleisten.

Zeppelin Systems, bekannt für seine Expertise in der Mischraumtechnologie und für integrierte Anlagenbaulösungen, stellt auf der Tire Technology Expo Lösungen für die Integration sowohl konventioneller als auch recycelter Materialien in Reifenproduktionsprozess vor. „Reifenhersteller benötigen heute keine isolierten Einzellösungen mehr, sondern ganzheitlich integrierte Ansätze. Die Kunst dabei ist, Effizienz, Nachhaltigkeit und Flexibilität über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg zu vereinen. Mit unserem TriplePlus-Ansatz von Zeppelin Systems liefern wir ganzheitliche industrielle Lösungen, die maßgeschneidert auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind. Als langfristiger Partner unterstützen wir unsere Kunden dabei, heute wettbewerbsfähig zu bleiben und gleichzeitig die regulatorischen, materialbezogenen und leistungsbezogenen Anforderungen von morgen zu erfüllen“, sagt Sascha Stiller, Leiter der SGE Plant Engineering & Vorsitzender der Geschäftsführung, Zeppelin Systems GmbH.

TriplePlus – Strukturierter Ansatz für messbare Ergebnisse

Der TriplePlus-Ansatz von Zeppelin Systems bildet das Fundament der kundenorientierten Engineering-Philosophie des globalen Anlagenbauers. Er fasst drei zentrale Ziele zusammen:

- **Ressourcen sparen:** Optimiertes Materialhandling, präzise Dosierung und die Integration recycelter Materialien tragen dazu bei, Abfälle, Energieverbrauch und Produktionskosten zu reduzieren.
- **Prozesse vereinfachen:** Modulare Silosysteme, moderne pneumatische Fördertechnik und intelligente Automatisierungslösungen sorgen für zuverlässige, effiziente Abläufe, die auf die individuellen Anforderungen der jeweiligen Anlage zugeschnitten sind.
- **Ergebnisse optimieren:** Gleichbleibend hohe Produktqualität, Flexibilität bei der Verarbeitung neuer Materialien sowie vollständig integrierte Anlagentechnologie, steigern die Produktivität und sichern eine langfristige betriebliche Leistungsfähigkeit.

„Unsere Kunden stehen unter zunehmendem Kosten- und Regulierungsdruck. Sie benötigen Lösungen, die heute Zuverlässigkeit gewährleisten und gleichzeitig für die Anforderungen von morgen anpassungsfähig sind. Zeppelin Systems reduziert Komplexität und steigert die Wertschöpfung in der Reifenproduktion. Durch die Kombination intelligenter Automatisierungskonzepte, modernster Materialhandling-Technologien und innovativer Dosiersysteme, entwickeln wir integrierte Anlagenlösungen, die Investitionen schützen und den präzisen Anforderungen der nächsten Generation der Reifenproduktion gerecht werden“, ergänzt Hubert Stojanovic, CSO der Zeppelin Systems GmbH.

Nachhaltig integrierte Technologie

Als globaler mit Lösungen aus einer Hand unterstützt Zeppelin Systems alle Phasen der Reifenproduktion – von der Rohstoffannahme und -lagerung über die Förderung und Dosierung bis hin zur Automatisierung. Die Anlagenkonzepte sind darauf ausgelegt, sowohl aktuelle Produktionsanforderungen als auch zukünftige Markterfordernisse zu erfüllen. Innovation spielt dabei eine zentrale Rolle, insbesondere bei Technologien zur Dosierung und Injektion von Flüssigkautschuken, Spezialflüssigkeiten und Chemikalien. Durch seinen globalen Technikumsverbund ermöglicht Zeppelin Systems seinen Kunden, neue Materialien und Prozesse unter realistischen Bedingungen im Industriemaßstab zu testen und zu validieren. Dadurch werden Projektrisiken reduziert und zuverlässige, zukunftsorientierte Investitionsentscheidungen unterstützt.

In Zusammenarbeit mit dem Unternehmen Reoil Sp. z o.o., bietet Zeppelin Systems zudem integrierte Lösungen für das Recycling von Altreifen an. Zurückgewonnene Materialien wie Gummi, Carbon Black, Öle und weitere Recyclingrohstoffe können direkt wieder in die Reifenproduktion eingebunden werden. Technologien wie die Verarbeitung devulkanisierten Gummis sowie recovered Carbon Black (rCB) zeigen, wie Kreislaufwirtschaft effizient umgesetzt werden kann, ohne die Produktqualität zu beeinträchtigen.

Besucher sind eingeladen, die integrierten Lösungen von Zeppelin Systems am Stand 7065 in Halle 21 kennenzulernen und zu erfahren, wie fortschrittlicher Anlagenbau, intelligente Automatisierung und nachhaltige Materialintegration zusammenwirken, um eine effiziente und zukunftssichere Reifenherstellung zu unterstützen. We Create Solutions!

© Zeppelin Systems GmbH, zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

Über den Zeppelin Anlagenbau

Zeppelin Systems ist spezialisiert auf die Konzeption, den Bau und die technologische Weiterentwicklung von Industrieanlagen zum Lagern, Fördern, Mischen, Dosieren und Verwiegen hochwertiger Schüttgüter und Rohstoffe. Mit weltweit rund 1.800 Mitarbeitenden schafft Zeppelin Systems täglich Lösungen für Kunden aus den Industriebereichen Kunststoff, Chemie, Gummi und Reifen. Auch die Lebens- und Nahrungsmittelindustrie schätzt die langjährige Turn-Key Erfahrung und das technologische Know-how von Zeppelin Systems. Von der Anlagenplanung über die Projekt-Realisierung bis hin zum After-Sales-Service inklusive Prozessoptimierung – Zeppelin Systems als integrierter Lösungsanbieter liefert Komplettlösungen aus einer Hand. Dabei besticht jede Zeppelin Anlage durch individuell umgesetzte Kundenanforderungen, smarte Automatisierungslösungen und umfassenden Service. Das nennen wir gelebte Ingenieurskunst, die den gesamten Lebenszyklus einer Anlage abdeckt. Mit Wurzeln in Deutschland und global an über 20 Standorten dieser Welt, ermöglicht Zeppelin Systems seinen Kunden auch Tests im Industriemaßstab, um die Auslegung von Anlagen zu prüfen und nachhaltig zu optimieren. Darüber hinaus entwickelt und fertigt Zeppelin Systems auch Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau, die sich nahtlos in Fremdanlagen einbinden lassen. Wir schaffen täglich Lösungen für unsere Kunden. We Create Solutions! Weitere Informationen unter zeppelin-systems.com.

Über den Zeppelin Konzern

Der Zeppelin Konzern bietet umfassende Lösungen in den Bereichen Bau, Agrar, Recycling, Energie und Industrie: vom Vertrieb und Service von Maschinen bis hin zu Miet- und Projektlösungen sowie zu Engineering, Anlagenbau und Antriebssystemen. Zeppelin ist weltweit in 29 Ländern mit über 12.000 Mitarbeitenden vertreten. Im Geschäftsjahr 2024 hat Zeppelin einen Umsatz von 3,8 Milliarden Euro erwirtschaftet. Mit einer im Jahr 2025 abgeschlossenen Akquisition konsolidiert sich der Umsatz auf über 5 Milliarden Euro. Der Konzern organisiert seine Zusammenarbeit in vier Strategischen Geschäftseinheiten (Baumaschinen, Rental, Power Systems, Anlagenbau). Die Zeppelin GmbH ist die Holding des Konzerns mit juristischem Sitz in Friedrichshafen und der Zentrale in Garching bei München. Die Zeppelin Stiftung ist neben der Zeppelin Luftschiffbau GmbH Gesellschafter der Zeppelin GmbH. Weitere Informationen unter zeppelin.com.

Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen
Deutschland

Mareike Miller
Senior Marketing Manager
Tel.: +49 171 2945611
E-Mail: mareike.miller@zeppelin.com
zeppelin-systems.com