

# PRESSEMITTEILUNG

## Zeppelin Systems präsentiert sich auf der interpack 2026

Rödermark, 15. April 2026. Zeppelin Systems zeigt auf der der interpack einer der weltweit bedeutendsten Leitmesse für die Verpackungsindustrie. Die Veranstaltung gilt als Bühne für technologische Innovationen und bietet Unternehmen die Möglichkeit, ihre neuesten Entwicklungen und Services vorzustellen. Im Mittelpunkt des Messeauftritts steht in diesem Jahr ein Dreiklang aus Kostenersparnis, Zeitgewinn und nachhaltigem Ressourceneinsatz. **We Create Solutions!**

Im Lebensmittelanlagenbau haben Effizienz und Ressourcenschonung eine besondere Relevanz. Wie sich diese Anforderungen durch moderne Anlagentechnik erfüllen lassen, demonstriert Zeppelin Systems vom 07. bis 26. Mai 2026 in Düsseldorf anhand seines **Triple-Plus-Konzeptes**. Auf der international führenden Messe zeigt der erfahrene Anlagenbauer sein strategisch optimiertes Portfolio.

„Unsere Systeme DymoMix, Codos sowie unsere Fermentationsanlagen beweisen täglich in der Praxis, dass wirtschaftliches Arbeiten, kürzere Produktionszeiten und Ressourceneffizienz hervorragend miteinander harmonieren“, erklärt Hubert Stojanovic, CSO. „Besucher erhalten einen anschaulichen Einblick, wie unsere Lösungen in realen Produktionsprozessen wirken – verständlich erklärt und digital erlebbar“.

### **DymoMix – optimale Ergebnisse bei Nudel- und Sauerteigen**

Der DymoMix überzeugt seit viele Jahren mit seinem Prinzip der sofortigen Anteigung. Dadurch entfällt der klassische Mischvorgang im Chargenbetrieb, die Batchzeiten werden deutlich verkürzt und die Gesamtleistung steigt im Vergleich zu herkömmlichen Systemen.

Ein weiterer großer Vorteil: „Die Rohstoffe werden äußerst schonend und gleichzeitig homogen benetzt. So entsteht selbst bei minimalem Wasser- bzw. Feuchtigkeitseintrag ein optimal hydratisierter und strukturierter Teig“, erläutert Ingo Pütz, Global Market Manager Sales Food bei Zeppelin Systems. „Dank seines robusten Getriebes arbeitet der DymoMix zudem besonders energieeffizient.“

Das System ist flexibel im Batch-, Conti-, Linear- oder Fermentationsprozess einsetzbar und deckt einen Leistungsbereich von 1.000 bis 6.000 kg/h (TA135–250) ab. Die gute Zugänglichkeit – etwa durch ein schnell abnehmbares Schutzrohr und eine schwenkbare Konstruktion – erleichtert Wartung und Reinigung erheblich. Eine integrierte CIP-Reinigung reduziert zudem die Reinigungszeiten deutlich.

## **Codos – Effizienz auf höchstem Niveau**

Das kontinuierliche Misch- und Knetsystem **Codos** verarbeitet verschiedenste Teigarten und überzeugt durch seine hohe Flexibilität, die schnelle Rezeptwechsel ermöglicht und gleichzeitig deutliche Kostenvorteile bietet.

Ein besonderes Merkmal sind die variablen Eintragsstellen entlang des Trogs: Rückteige, empfindliche Zutaten wie Schokoladenstücke oder Fette können gezielt zu unterschiedlichen Zeitpunkten eingemischt werden. Dies verhindert unter anderem ein Überkneten oder den Bruch sensibler Komponenten.

Weitere Pluspunkte für die Wirtschaftlichkeit:

- Optimales Verhältnis zwischen Stellfläche und Teigdurchsatz – es wird weniger Produktionsfläche benötigt.
- Kompakter, geschlossener Aufbau – geringere Staubentwicklung, kein Teigaustritt, reduzierter Reinigungsaufwand.
- Energieeffizienz durch neues Antriebskonzept und intelligentes Datenmonitoring.
- Hoher Automatisierungsgrad – genaue Prozessführung und -überwachung im Sekundentakt.

„Alle Parameter wie Leistung, Temperatur oder Drehzahl können präzise an die Rohstoffqualität angepasst werden“, erläutert Tobias König, Sales Manager Food Plants & Process Machines. „So lassen sich Prozesse perfekt steuern und mögliche Ausschussmengen deutlich reduzieren.“ Ein ausgefeiltes Wartungskonzept unterstützt zudem den störungsfreien Betrieb und verringert die Instandhaltungskosten.

## **Fermentationsanlagen – konstante Ergebnisse in hoher Qualität**

Die Fermentationsanlagen von Zeppelin Systems eignen sich sowohl für Vorteige ( $TA \geq 200$ ) als auch für Sauerteige ( $TA \geq 210$ ). Sie überzeugen durch reproduzierbare Fermentationsergebnisse, etwa bei pH-Wert oder TTA. Das garantiert jederzeit hygienisch einwandfreie Produkte in konsistent hoher Qualität.

Das doppelwandige, optimierte Behälterdesign sorgt für bessere Kühlung und insgesamt höhere Effizienz. Die Anlagen decken einen Leistungsbereich von 500 bis 4.000 kg/h ab und können bei Bedarf modular erweitert werden. Moderne Steuerungstechnik – darunter adaptive Regelkreise zur Engpassvermeidung – führt zu schnelleren Produktionszyklen. Gleichzeitig wurden dank optimierter Reinigungsprozesse und Kreislaufführung die Wasserverbräuche weiter reduziert.

„Durch verbesserte Sensorik und präzise Dosierung lassen sich Verluste im Produktionsprozess zusätzlich minimieren“, erklärt Dr. Christian Faber, Senior Sales Manager Starch and Derivates Industry.

### **Expertise von Zeppelin Systems am Stand E35 in Halle 4!**

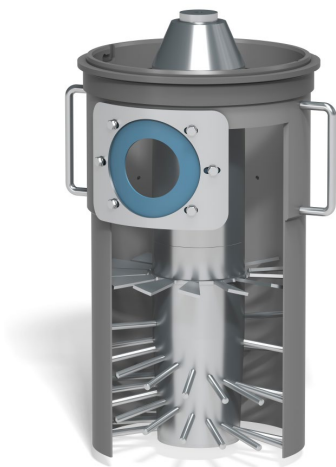
Auf der interpack präsentiert Zeppelin Systems ein durchdachtes und zukunftsorientiertes Portfolio für den Lebensmittelanlagenbau. Die Kombination aus fundiertem Branchen-Know-how, technischer Expertise und innovativer Automatisierung bildet die Grundlage für leistungsstarke und nachhaltige Anlagenkonzepte.

Die Vorteile liegen klar auf der Hand: geringere Betriebskosten, präzisere und schnellere Produktionsabläufe und höhere ökologische Nachhaltigkeit. Unternehmen können somit wirtschaftlich erfolgreich arbeiten und gleichzeitig umweltbewusst handeln.

**Bild 1:** Im Codos System werden feste und flüssige Komponenten kontinuierlich dosiert, vermischt und geknetet.



**Bild 2:** Schonende Rohstoffbenetzung mit dem DymoMix.



**Bild 3:** *Fermentationsanlage – ein modulares System für maximale Flexibilität und perfekt vorbereitete Vor- und Sauerteige.*



Bildnachweis: Zeppelin Systems GmbH

© Zeppelin Systems GmbH, zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

## **Über den Zeppelin Anlagenbau**

Zeppelin Systems ist spezialisiert auf die Konzeption, den Bau und die technologische Weiterentwicklung von Industrieanlagen zum Lagern, Fördern, Mischen, Dosieren und Verwiegen hochwertiger Schüttgüter und Rohstoffe. Mit weltweit rund 1.800 Mitarbeitenden schafft Zeppelin Systems täglich Lösungen für Kunden aus den Industriebereichen Kunststoff, Chemie, Gummi und Reifen. Auch die Lebens- und Nahrungsmittelindustrie schätzt die langjährige Turn-Key Erfahrung und das technologische Know-how von Zeppelin Systems. Von der Anlagenplanung über die Projekt-Realisierung bis hin zum After-Sales-Service inklusive Prozessoptimierung – Zeppelin Systems als integrierter Lösungsanbieter liefert Komplettlösungen aus einer Hand. Dabei besticht jede Zeppelin Anlage durch individuell umgesetzte Kundenanforderungen, smarte Automatisierungslösungen und umfassenden Service. Das nennen wir gelebte Ingenieurskunst, die den gesamten Lebenszyklus einer Anlage abdeckt. Mit Wurzeln in Deutschland und global an über 20 Standorten dieser Welt, ermöglicht Zeppelin Systems seinen Kunden auch Tests im Industriemaßstab, um die Auslegung von Anlagen zu prüfen und nachhaltig zu optimieren. Darüber hinaus entwickelt und fertigt Zeppelin Systems auch Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau, die sich nahtlos in Fremdanlagen einbinden lassen. Wir schaffen täglich Lösungen für unsere Kunden. We Create Solutions! Weitere Informationen unter [zeppelin-systems.com](http://zeppelin-systems.com).

## Über den Zeppelin Konzern

Die Zeppelin Gruppe ist ein weltweit tätiger Vertriebs- und Serviceanbieter mit umfassender Branchenexpertise in den Bereichen Bau, Antrieb und Energie. Basis für den Unternehmenserfolg bilden die etablierten Marken Zeppelin Cat, Zeppelin Rental und Zeppelin Power Systems sowie die Anlagenbausparte Zeppelin Systems. Zeppelin begleitet seine Kunden mit einem ganzheitlichen Leistungsportfolio – von Beratung, Engineering und Vertrieb über Miet- und Projektlösungen bis hin zu Service, Wartung und digitalen Lösungen. Rund 12.000 Mitarbeitende in 29 Ländern machen Zeppelin zu einer leistungsstarken, global aufgestellten Gruppe. Im Geschäftsjahr 2025 erzielte Zeppelin einen Umsatz von 4,4 Milliarden Euro. Holdinggesellschaft ist die Zeppelin GmbH mit juristischem Sitz in Friedrichshafen, die Unternehmenszentrale befindet sich in Garching bei München. Die Zeppelin Gruppe befindet sich im Eigentum der Zeppelin-Stiftung. Weitere Informationen unter [www.zeppelin.com](http://www.zeppelin.com).

### **Zeppelin Systems GmbH**

Graf-Zeppelin-Platz 1  
88045 Friedrichshafen  
Deutschland

Diana Zahn  
Marketing Manager  
Tel.: +49 6074 691-2245  
E-Mail: [diana.zahn@zeppelin.com](mailto:diana.zahn@zeppelin.com)  
[zeppelin-systems.com](http://zeppelin-systems.com)