

EFFIZIENZ UND QUALITÄT IN JEDEM SCHRITT

MALZBEREITUNG – MAXIMAL PRODUKTIV

zeppelin-systems.com

 **ZEPPELIN®**
WE CREATE SOLUTIONS

ERFAHRUNG IST DIE BESTE ANLAGE

Und das können Sie in Sachen Malzproduktion und -verarbeitung durchaus ganz wörtlich nehmen. Denn mit Zepelin Systems holen Sie nicht nur einen Partner an Bord, der mehr als 70 Jahre Erfahrung im Handling hochwertiger Schüttgüter vorweisen kann; seit über einem Jahrzehnt realisieren wir schlüsselfertige Mälzereien, liefern leistungsstarke Einzelkomponenten für die Malzverarbeitung und begleiten Unternehmen engmaschig bei der Optimierung ihrer Abläufe.

Profitieren auch Sie von der wertschöpfenden Verbindung aus technologischem Know-how, innovativen Ideen und umfassendem Prozesswissen – das sich unsere Expertinnen und Experten in unzähligen erfolgreich umgesetzten Projekten angeeignet haben. Lassen Sie uns gemeinsam daran arbeiten, in Ihrer Malzproduktion oder -verarbeitung Quantität, Qualität, Effizienz und Nachhaltigkeit perfekt in Einklang zu bringen! Wir sind bereit.

In House Technologie



Alles aus einer Hand? Hand drauf!

Sie wünschen sich eine leistungsfähige neue Anlage, möchten sich aber nicht mit Standortanalysen, behördlichen Vorschriften, Inbetriebnahme & Co. auseinandersetzen? Dann vertrauen Sie auf unser umfassendes Turn-Key-Konzept. Dabei kümmern wir uns als Generalunternehmer

um alle erforderlichen Leistungsbausteine: von A wie Anlagenplanung über M wie Montage bis Z wie Zulieferer-Koordination. So realisieren wir Ihre schlüsselfertige Anlage maximal effizient – und Sie haben während der gesamten Projektdauer einen zentralen Ansprechpartner.

ALLES FÜR MALZ



Kleines Korn, großes Potenzial

Mit Gerste verarbeiten Sie einen wertvollen Rohstoff zu hochwertigen Produkten – und stellen daher zurecht höchste Ansprüche an jeden einzelnen Prozessschritt. Bei der Zeppelin Systems GmbH finden Sie dafür alles, was es an technischen Zutaten braucht: ob Silo oder Förderanlage, Verwiegesystem oder Weichanlage, Einzelmaschine

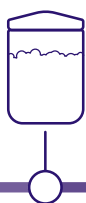
oder schlüsselfertige Mälzereien. Wir begleiten Ihren Prozess zuverlässig von der Rohstoffannahme bis zur Malzentkeimung. Profitieren Sie von unserer langjährigen Expertise und schaffen Sie so die Voraussetzungen für nachhaltigen Erfolg.



Wiegen

Präzision trifft Transparenz

Exakt verwiegen ist gut – dabei alle Parameter im Blick behalten noch besser. Beides ermöglichen unsere automatischen Durchflussswaagen. Außerdem stehen Ihnen viele weitere Wiegesysteme zur Verfügung.



Weichen

Leistung rauf, Kosten runter

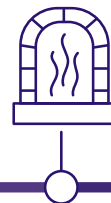
Unsere Weichanlagen reduzieren Wasserverbrauch & Energieeinsatz bei gesteigertem Output und höherer Qualität.



Keimen

Konstant, automatisiert, effizient

Wie man es dreht und wendet: Unsere performanten Keimanlagen sind Ihre Garanten für messbar mehr Prozesseffizienz.



Darren

Schwelken und Abdarren mit System

Unsere Innovationen erschließen Ihnen auch in diesem Prozessschritt neue Potenziale: zum Beispiel durch innovative Wärmesysteme zur Wärmerückgewinnung und Automation. Auch unterschiedliche Geschmacks- und Optikprofile können durch eine gezielte Wärmebehandlung beim Darren erreicht werden.



Entkeimen

Sorgfalt bis zum Schluss

Die Malzentkeimung und -einlagerung bildet den Endpunkt in einem erfolgreichen Mälzereiprozess – und unsere Anlagenkomponenten führen ihn mit größter Zuverlässigkeit aus.

ALLES FÜR GENUSSMOMENTE

Spezialisiert auf Ihre Spezialitäten

Über Geschmack lässt sich bekanntlich streiten – aber nicht über den effizientesten Weg dorthin. Gehen Sie ihn gemeinsam mit der Zeppelin Systems GmbH und setzen Sie auch in der Malzverarbeitung auf unsere leistungsstarken Komponenten. Für Brauereierzeugnisse, Prädikat „erstklassig“.

Hier machen wir einen Punkt.

Der weitere Prozess liegt in guten Händen: **in Ihren.**

Brauerei



Rohstoffannahme (Malz)

Kompetenz, die ankommt

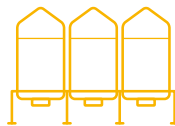
Auch das beste Brauereierzeugnis beginnt hier: Die Annahme des fertigen Malzes geschieht mit unseren Technologien ebenso zügig wie produkt-schonend. Der wertvolle Rohstoff wird automatisch, sicher und staubfrei aus den Lkw entladen.



Reinigen & Sortieren

Feinstarbeit

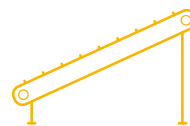
Hier haben Fremdmaterial und Staub keine Chance: Unsere Siebmachines entfernen unerwünschte Stoffe im Malz mit größter Sorgfalt und Verlässlichkeit – für eine staubfreie Weiterverarbeitung.



Lagerung

Das hat Bestand

In der Ruhe liegt die Kraft – und so ist auch die richtige Lagerung des Malzes eine wichtige Stellschraube für Qualität. Hier spielen unsere robusten Silosysteme ihre Vorteile aus, die wir Ihnen auf Wunsch auch mit integrierten Wägezellen liefern.



Fördern

Ihr Bedarf entscheidet

Und unsere Lösungen überzeugen: Passen Sie mit der Zeppelin Systems GmbH das Förderverfahren zielgenau auf Ihre Einsatz-erfordernisse an.



Wiegen & Dosieren

Nicht zu viel, nicht zu wenig

Wir nehmen es ganz genau – und verhelfen Ihrem Brauprozess durch eine Vielzahl präziserer Verwiege- und Dosiersysteme zu einem Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit.

WIR KÖNNEN VIELES – AUSSER ZUFALL

„Pi mal Daumen“, „Wird schon schiefgehen“ und Co. haben in Ihrem – und damit auch in unserem Business definitiv keinen Platz. Stattdessen setzen wir – in bester deutscher Tradition – auf kompromisslose Perfektion in allen Bereichen, die für eine erfolgreiche Malzproduktion und -verarbeitung maßgeblich sind.

Entwicklung & Fertigung

Ganz gleich, ob es „nur“ um ein einzelnes Malz-Silo oder eine schlüsselfertige Mälzerei geht – wir liefern Ihnen den Schlüssel für nachhaltigen Erfolg: indem wir Technologien aus anderen Branchen intelligent transferieren, jeden Prozess bis ins kleinste Detail durchdenken und gemeinsam mit Ihnen sogar völlig neue Verfahren entwickeln.

FEED-Engineering

Schon in dieser frühen Projektphase legen unsere Expertinnen und Experten zusammen mit Ihnen die Basis für optimale Endergebnisse. Dabei werden alle relevanten Daten von Beginn an so aufbereitet, dass Sie auf deren Grundlage wichtige (und richtige) Entscheidungen für die weiteren Projektphasen treffen können.

Service

Ihre Mälzerei-Anlage soll vor allem: laufen und liefern – und das problemlos! Deshalb stehen wir Ihnen in weltweit und ganzheitlich zur Seite. Dazu gehört nicht nur unser Rundum-Servicekonzept mit allen erforderlichen Dienstleistungen von Inspektion über Wartung bis Reparatur; wir kümmern uns für Sie auch um die Optimierung bzw. Modernisierung bestehender Anlagen und die Schulung Ihrer Mitarbeiter.

Automation & digitale Lösungen

Malz- und Bierherstellung sind jahrhundertealte Handwerke – die wir heute mithilfe von Automation und Digitalisierung zukunftssicher aufstellen können. Die dafür erforderlichen Kompetenzen hat Zeppelin Systems in der Marke NAMiQ gebündelt. Unter diesem Dach entstehen unter anderem modernste Lösungen im Rezepturmanagement, datenbasierte Analyseverfahren und intelligente Technologien für ressourcenschonende Herstellungsprozesse.

NAMiQ

EINE GOLDRICHTIGE ENTSCHEIDUNG

Inspiration für Ihr Projekt?

Mit dem Know-how von Zeppelin entsteht in Brasilien eine der weltweit größten Anlagen für die Malzproduktion.

Aufgabe

Der Bierkonsum in Brasilien steigt seit Jahren sukzessive, ebenso wie Nachfrage nach Biersorten mit hundertprozentigem Malzanteil. Vor diesem Hintergrund hatten sich mehrere lokale Genossenschaften zusammengeschlossen, um mit der Maltaria Campos Gerais eine der weltweit größten Mälzereien zu errichten. Ihr Output sollte bei 660 Tonnen Malz pro Tag liegen.

Trichterweiche



Lösung

Aufgrund der positiven Erfahrungen mit dem Bau der Mälzerei im Jahr 2009 wurde auch für die neue Mälzerei in Campos Gerais Zeppelin Systems ins Boot geholt. Unser Unternehmen installierte vor Ort neben einem zweistöckigen Weichhaus mit 24 zylindrokonischen Weichen zwei je 54 Meter hohe Betontürme mit insgesamt 10 runden Keimkästen mit einem Fassungsvermögen von 400 Tonnen Gerste als Grünmalz. Daneben wurden zwei im Zweihordendarrprinzip gekoppelte Darren mit einem Durchmesser von jeweils 40 m sowie die periphere Anlagen für Darrheizung und-belüftung sowie Energierückgewinnung gebaut.

Benefits

Die Lösungen von Zeppelin Systems ermöglichen den Anlagenbetreibern maximale Durchsätze bei gleichbleibend hoher Produktqualität: von der Rohstoffannahme bis zur Malzentkeimung. So sorgt zum Beispiel das Becherwerk für eine vertikale produktschonende Förderung der Gerste in die Durchflusswaage. Automatisch gesteuert, führt diese dem Produktionsprozess exakt die aktuell benötigte Rohstoffmenge zu – während die Mitarbeiter alle relevanten Parameter im Blick behalten. Beim Keimen wiederum kommt den Auftraggebern die enorme Schüttgutgröße der Keimkästen zugute. Parallel dazu hat man die Anlage auf maximale (Energie-)Effizienz getrimmt: mittels verschiedener moderner Automatisierungslösungen, effektiver Wärmerückgewinnung für eine bis zu 20-prozentige Energieeinsparung sowie modernster Technologien zur Reduktion des Wasserverbrauchs.

Keimkasten-Wender



**Visualisierung der weltweit größten,
schlüsselfertigen Mälzerei-Anlage**



Ihre Pluspunkte – Punkt für Punkt:

- Sie vertrauen Ihr Projekt einem der weltweit führenden Anlagenbauer an.
- Zeppelin Systems besitzt über 10 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Realisierung von Malzproduktions- und Verarbeitungsanlagen.
- Dank unserem globalen Netzwerk stemmen wir auch Großprojekte absolut zuverlässig und schlüsselfertig.
- Wir entwickeln kontinuierlich neue, innovative Lösungen, die Ihnen in allen relevanten Prozessschritten messbare Vorteile verschaffen.
- Durch unsere breite Aufstellung im Bereich Schüttgut-handling profitieren Sie umfassend von Erkenntnissen und Verfahrenslösungen aus anderen Branchen.
- Als Generalunternehmer koordinieren wir sämtliche Fremdlieferanten, was einen maximal effizienten Projektablauf gewährleistet.

„Die zuverlässige Technologie und der kundenorientierte Ansatz waren die Hauptargumente für die Wahl von Zeppelin als Partner für den Bau unserer neuen Mälzerei-Anlage,,

Adam Stemmer, Managing Director, Agraria Brasil

EINER FÜR ALLES

Willkommen bei den Prozess-Profis der Zeppelin Systems GmbH

Wo immer es um Schüttguthandling geht, laufen wir für Sie zur Höchstform auf – über die gesamte Prozesskette hinweg: Wir haben jede Lösung für jeden Verarbeitungsschritt bis ins Detail durchdacht, um Ihnen ein in jeder Hinsicht perfektes Ergebnis zu ermöglichen. Ein Ergebnis, in dem sich Effizienz und Qualität optimal verbinden.

Dafür liefern wir Ihnen nicht nur robuste Anlagentechnologie, sondern auch fortschrittliche Traceability-Konzepte und Automationslösungen inklusive Rezepturverwaltung. An diesem Leistungsversprechen können Sie uns messen. Projekt für Projekt – heute, morgen und übermorgen.

Mälzerei



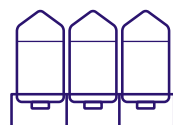
Rohstoffannahme (Gerste)

Besser von Beginn an
Dank unserer modernen Annahme-Lösungen gelangt die Gerste kontaminations- und staubfrei in Ihre Fördersysteme.



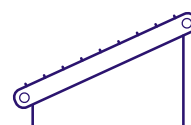
Reinigen & Sortieren

Saubere Sache
Je reiner der Rohstoff, desto höher die Qualität des Endprodukts. Hier brillieren unsere leistungsstarken Reinigungslösungen, die zum Beispiel Steine zuverlässig aussieben.



Lagerung

Mit Weitblick
Vertrauen Sie auf unser Know-how in Sachen Silotechnik – für eine ebenso wirtschaftliche wie schonende und betriebssichere Lagerung. So können Sie Ihre Lagerstätte zum Beispiel mit einer Vielzahl an Mehrwert-Features ausstatten, darunter Wägezellen, Systeme zur automatischen Füllstandsüberwachung oder präzise Dosierventile. Bei Bedarf integrieren wir für Sie auch spezielle Hitzeschutzvorrichtungen in die Silo-Außenwände.



Fördern

Aber passgenau
Ob trocken oder nass, horizontal oder vertikal: Steigern Sie Ihre Effizienz Ihrer Malzproduktion mit der Auswahl des passenden Förderverfahrens.

IHR PARTNER FÜR PERFEKTION





**Sprechen wir am besten persönlich über Ihren Bedarf.
Unsere Profis stehen Ihnen gern zur Verfügung.**

Zeppelin Systems GmbH

Food Processing Plants
Messenhäuser Straße 39
63322 Rödermark
Germany

Tel. +49 6074 691 - 0
Fax +49 6074 6031
foodtechnology@zeppelin.com

zeppelin-systems.com